

PREHLAD

Rozsah platnosti Certifikátu č.: **SK 2-0326-1282** Rev. 0

Normy výrobku:

STN EN 1090-2+A1	STN EN 1993-1-1	STN EN 13480	STN 13 0108
STN 13 1005	STN 13 1075	STN EN 12828+A1	STN EN 12952
STN EN 12953	STN 07 0008	STN 07 0620	STN 07 0624
STN 07 0703	STN 07 0706	STN 07 0710	STN EN 13445
STN EN 286-1+A2	TPE 10-40/1771	BNS II.3.3	BNS II.5.1
BNS II.5.3	STN EN 1011-1	STN EN 1011-2	STN EN 1011-3

a príbuzné normy

Alternatívne normy (STN EN ISO 3834-5):

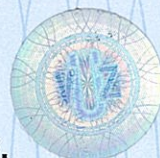
Proces zvarovania (STN EN ISO 4063)	Skupiny základných materiálov (TNI CEN ISO/TR 15608)
111 – zvarovanie obalenou elektródou	1.1, 1.2, 1.3, 5 a 8
135 – zvarovanie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne	1.1 a 8.1
141 – zvarovanie volfrámovou elektródou v inertnom plyne	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 5 a 8
142 – zvarovanie volfrámovou elektródou v inertnom plyne bez prídavného materiálu	8

Zodpovedný personál na koordináciu:

Meno, priezvisko	Kvalifikácia	Pracovná funkcia a úroveň (v súlade s STN EN ISO 14731)
Patrik BÁRSONY	EWT / IWT	Zodpovední koordinátori zvarovania: Hlavný koordinátor / špecifická úroveň
Ing. Michal HANES	EWE / IWE	Zastupujúci koordinátor / úplná úroveň
Daniel BOŠIAK	EWT / IWT	Zastupujúci koordinátor / špecifická úroveň
Ing. Július IVANKA	EWE / IWE	Zastupujúci koordinátor / úplná úroveň
Ing. Róbert KUPEČEK	EWE / IWE	Zastupujúci koordinátor / úplná úroveň
Tibor RADIMÁK	EWT / IWT	Zastupujúci koordinátor / špecifická úroveň




Ing. Pavol RADIČ, PhD.
vedúci certifikačného orgánu



V Bratislave, 09. marca 2026